



ALIMENTADOR

Base Territorial
Campinas, Hortolândia, Indaiatuba, Itu, Jaguariúna, Monte Mor,
Paulínia, Pedreira, Salto, Sumaré e Valinhos - SP



Informativo aos Sócios Natos e Ativistas

Pastifício Selmi

RESPEITO, TRANSPARÊNCIA E AUTONOMIA



Informamos a todos os trabalhadores, que o seu Sindicato foi comunicado por meio da Gerência de RH em reunião no dia 17/07 (quarta-feira), sobre a "substituição" por "adesão" do convênio médico atual.

O Sindicato e a Empresa estavam recebendo inúmeras reclamações do convênio atual por não atender as necessidades dos trabalhadores a contento, bem como, o elevado custo do mesmo, assim sendo ao longo do ano passado e esse ano, inúmeras vezes transmitimos a insatisfação dos trabalhadores a empresa Selmi.

Pois bem, a Empresa procurou um convênio que pudesse atender os anseios e com um custo menor.

O Pastifício Selmi, estará tirando dúvidas por meio da nova operadora do Plano de Saúde Samaritano, entre o dia 22 à 26/07/2019.

Lembramos a todos, que a decisão é individual e por "adesão", ou seja, podendo o (a) trabalhador (a) manter a Amil, ir para o Samaritano ou optar em não ter plano de saúde.

O Sindicato reafirma a todos, que a atual operadora Amil, corrigirá os planos entre 28% à 42% conforme contrato.

Pedimos a todos os trabalhadores, que tirem suas dúvidas, se informem, analisem todas as situações para tomar a melhor decisão para você e sua família.

ESTAMOS JUNTOS SEMPRE

**TRABALHADOR UNIDO
COM SEU SINDICATO
É A GARANTIA DE
MANUTENÇÃO DE
SEUS DIREITOS.**

vide-verso



**WhatsApp
do SITAC**
(19) 99428-6533

SOMENTE DENÚNCIA ANÔNIMA

CONFIDENCIAL

AQUI SUA IDENTIDADE É PRESERVADA



19/07/2019 - n.º 01

Sócio Ativista

O sócio ativista e sua família desfruta de nossos benefícios, tais como: assistência jurídica trabalhista, encaminhamento da documentação para aposentadoria, convênios firmados pelo Sindicato: faculdades, farmácias, escolas técnicas, dentistas, médicos, etc., utilização da colônia de férias na Praia Grande, mais acessível, utilização da área de recreação em Mairinque, mais acessível, sorteios de prêmios diversos;

Sede:

☺ Sede Campinas

Rua José Paulino, n.º 172

Vila Lúcia - Tel. (19) 3790-2600

☺ Sub-Sede Hortolândia

Rua Euclides Pires de Assis, n.º 132

Rem. Campineiro - Tel. (19) 3819-1493

☺ Sub-Sede Itu

Rua dos Andradas, n.º 817

Centro - Tel. (11) 4022-7369

☺ Sub-Sede Jaguariúna

Ladeira Jorge Teodoro Lima, n.º 53

Cruzeiro do Sul - Tel. (19) 3867-1878

**Marcos Araujo
Presidente**



Nova Operadora de Plano de Saúde

Para melhor atendê-los, realizamos nos últimos meses uma pesquisa de mercado avaliando diferentes fornecedores de plano médico, com o objetivo de oferecer ao funcionário um serviço com maior **qualidade** e com um **custo inferior**.

Comunicamos que foi firmado um contrato com uma nova operadora de saúde, em substituição ao Amil Life. A empresa apresentou ao SITAC as características deste novo plano, assim como o plano de comunicação aos funcionários.

O Samaritano é uma operadora que disponibiliza uma ampla área de atendimento, contando com 1.600 profissionais de todas as especialidades, o que facilitará o acesso dos beneficiários e seus dependentes. A área de abrangência inclui as seguintes cidades:

- Americana
- Artur Nogueira
- Campinas
- Cosmópolis
- Capivari
- Elias Fausto
- Hortolândia
- Indaiatuba
- Itu
- Jaguariúna
- Limeira
- Mogi Mirim
- Monte Mor
- Paulínia
- Salto
- Santa Bárbara D'Oeste
- Sumaré
- Valinhos



O Samaritano contará com um PRONTO ATENDIMENTO na Cidade de Sumaré (em frente ao Residencial Portal do Horto), incluindo médicos de diversas especialidades, exames de imagem e laboratório. Haverá plantão de Clínica Geral, Pediatria, Ortopedia e Ginecologia.

Inauguração: 2ª quinzena de Agosto/19.



Também contaremos com um profissional do Samaritano fixo na Selmi, de segunda à sexta-feira em horário comercial, auxiliando os beneficiários no agendamento de consultas, exames, cirurgias ou qualquer outro apoio necessário em relação ao plano médico, trazendo maior facilidade e agilidade no dia a dia.

Serão entregues pelo Samaritano, informativos contendo maiores detalhes sobre o plano.



Plantão de dúvidas/adesão ao novo plano: Durante o horário de refeição de todos os turnos, na área de lazer: de 23 a 26/07.

Renata

Recursos Humanos