



# ALIMENTADOR

Base Territorial  
Campinas, Hortolândia, Indaiatuba, Itu, Jaguariúna, Monte Mor,  
Paulínia, Pedreira, Salto, Sumaré e Valinhos - SP



## Informativo aos Sócios Natos e Ativistas

### SUSTENTARE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS LTDA.



## RESPEITO, TRANSPARÊNCIA E AUTONOMIA

Como já é conhecimento de todos os trabalhadores, a empresa Sustentare Produtos Alimentícios Ltda., o que ensejou inclusive a propositura de pedido de Recuperação Judicial, que tramita perante a primeira Vara Cível da Comarca de Pedreira/SP, sob nº. **1001521-84.2021.8.26.0435**.

Diante disso, a Empresa esta com dificuldades que a impossibilita de cumprir as cláusulas econômicas da presente Convenção Coletiva, e por este motivo, a Sustentare entrou em contato com seu Sindicato para negociar o Acordo Coletivo de Trabalho 2021, conforme segue:

- Reajuste Salarial de 10,42% (dez, quarenta e dois por cento), será aplicada de maneira fracionada, sendo corrigido o proporcional a **5,42% (cinco, quarenta e dois por cento)** em 01/09/2021 e em 01/02/2022 a aplicação da correção referente a porcentagem restante de **5,00% (cinco por cento)**, com aplicação até o teto de R\$ 5.500,00 (cinco mil e quinhentos reais), e acima, parcela fixa de R\$ 573,10 (quinhentos e setenta e três reais e dez centavos);
- Piso Salarial a partir de 01/09/2021 até 31/01/2021, no valor de **R\$ 1.718,56 (mil, setecentos e dezoito reais e cinquenta e seis centavos)**, e a partir de 01/02/2022 até 31/08/2022, no valor de **R\$ 1.800,07 (mil e oitocentos reais e sete centavos)**;
- Cesta Básica/vale tíquete no valor de **R\$ 240,00 (duzentos e quarenta reais)**;
- PLR do ano de 2021, no valor **R\$ 840,00 (oitocentos e quarenta reais)** e submetido à métricas e proporcionalidades, será realizada de maneira fracionada, em duas parcelas iguais, sendo a primeira parcela (50%) em 03/2022 e a segunda parcela (50%) em 05/2022,
- PLR do ano de 2022, no valor **R\$ 900,00 (novecentos reais)** e submetido à métricas e proporcionalidades, será realizada de maneira fracionada, em duas parcelas iguais, sendo a primeira parcela (50%) em 03/2023 e a segunda parcela (50%) em 05/2023;

Sendo assim, o seu Sindicato esta realizando esta assembleia com os trabalhadores para deliberarem os rumos a serem tomados.

**TRABALHADOR UNIDO COM SEU SINDICATO É A GARANTIA DE LUTA,  
AMPLIAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SEUS DIREITOS.**



[alimentacao.org.br](http://alimentacao.org.br)



[sitac sindicato](https://www.facebook.com/sitac.sindicato)



[sitac campinas](https://www.instagram.com/sitac_campinas)



**19 99811-5091**

**Denúncia Anônima**



**19 99671-1714**

**Depto. Jurídico**



**11 91285-6222**

**Sub Sede Itu  
Indaiatuba - Itu - Salto**



**19 99855-9067**

**Sub Sede Jaguariúna  
Jaguariúna - Pedreira**

**16/12/2021 - n.º 02**

### Sócio Ativista

O sócio ativista e sua família desfruta de nossos benefícios, tais como: assistência jurídica trabalhista, encaminhamento da documentação para aposentadoria, convênios firmados pelo Sindicato: faculdades, farmácias, escolas técnicas, dentistas, médicos, etc., utilização da colônia de férias na Praia Grande, mais acessível, utilização da área de recreação em Mairinque, mais acessível, mais acessível, mais acessível, mais acessível, prêmios diversos;

### Sede



#### Sede Campinas

Rua José Paulino, n.º 172  
Vila Lúcia - Tel. (19) 3790-2600



#### Sub-Sede Hortolândia

Rua Euclides Pires de Assis, n.º 132  
Rem. Campineiro - Tel (19) 3819-1493



#### Sub-Sede Itu

Rua dos Andradas, n.º 817  
Centro - Tel. (11) 4022-7369



#### Sub-Sede Jaguariúna

Ladeira Jorge Teodoro Lima, n.º 53  
Cruzeiro do Sul - Tel (19) 3867-1878

**Marcos Araujo  
Presidente**